

Catalog No.	d	X	l	Chamfer
SM 1007-1	01.00	X	330	
SM 1007-1	02.00	X	100	F



Hartmetall K40 UF
carbide K40 UF



geschliffen
ground



mm



K40 UF ist eine Ultrafeinstkornsorte mit hoher Zähigkeit und Härte. Empfehlenswert für rundlaufende Werkzeuge zur Bearbeitung gehärteter Teile. Empfohlen für Schrupp- und Schlichtbearbeitung bei guter Kantenbeständigkeit und hoher Zähigkeit. Geeignet zur Bearbeitung von Titanlegierungen, warmfesten Legierungen, austenitischen rostfreien Stählen, Grauguss und GFK.

Längen 100 und 330 ohne Fasen.
Länge 100F einseitig angefasst.

K40 UF Sub-micrograin with high toughness and hardness, thus highly recommendable for rotating tools for the machining of hardened parts. Recommended for roughing and finishing with good mechanical stability of the edges and high toughness. Appropriate for rotating tools for the machining of titanium alloys, heatresistant alloys, austenitic stainless steel grades, grey cast iron and glass fibre reinforced plastics.

Lengths 100 and 330 without chamfer.
Length 100F chamfered on one side.

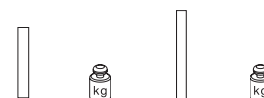


andere Hartmetallsorten und Abmessungen
other metal carbides and dimensions



RoHS
Konform
Compliant

Hartmetall
(kein gehärteter Stahl)
carbide
(no hardened steel)



d	l ±0,1	kg	
		l = 100	l = 330
Ø h5	kurz short	lang long	
01,00	100	0,001	0,004
01,50	100	0,003	0,009
02,00	100	0,005	0,015
02,50	100	0,007	0,024
03,00	100	0,010	0,035
03,50	100	0,014	0,047
04,00	100	0,019	0,061
04,50	100	0,024	0,078
05,00	100	0,029	0,096
05,50	100	0,035	0,116
06,00	100	0,042	0,138
06,50	100	0,049	0,162
07,00	100	0,057	0,188
07,50	100	0,065	0,216
08,00	100	0,074	0,245
08,50	100	0,084	0,277
09,00	100	0,094	0,311
09,50	100	0,105	0,346
10,00	100	0,116	0,383
10,50	100	0,128	0,423
11,00	100	0,141	0,464
11,50	100	0,154	0,507
12,00	100	0,167	0,552
13,00	100	0,196	0,648
14,00	100	0,228	0,751
15,00	100	0,261	0,863