



Catalog No.	d ₁	d ₃	l ₁	Material	Form
SM 1008	01.1	2.0	71	HS	N



HS: HSS Hochleistungsschnellschnittstahl
HSS heavy-duty high-speed steel



Form N: Ausführung CA, Normalausführung mit angestauchtem Kopf, gehärtet, angelassen, Schaft feinstgeschliffen, Kopf warm angestaucht und gegläht. Mit zulässiger Verdickung unter dem Kopf (d₄) nach DIN 9861 Teil 2. Qualitätsausführung C, siehe vorherige Seite.

Form N: Execution CA, normal execution hardened and annealed, head hot-upset, dia d₁ and d₃ are precision-ground ISO tolerance h6. Dia d₄ is with permissible thickening d₄ under the head (see drawing and table). Execution C: Quality execution see previous page.



Schaft / shaft: HRC 64±2
Kopf / head: HRC 50±5



andere Materialien und Längen
other materials and dimensions



mm



d ₁ Ø h6	bis to	d ₃ Ø h6	l ₁	l ₁		d ₂ Ø	Toleranztolerance	d ₄ Ø	l ₂	l ₃	h	r		
				+0,5	0									
00,5	01,4	1,5	0,1	71	80	2,2	± 0,05	+ 0,03	7	5	1,11	0,4		
00,5	00,9	2,0		71	80	3,0			± 0,1	7	5		1,37	+ 0,3/0
01,0	01,5	2,0		71	80	3,0				7	5		1,37	
01,6	01,9	2,0		71	80	3,0				7	5	1,37		
01,6	02,2	3,0		71	80	4,5				7	5	1,80	0,6	
02,3	02,9	3,0		71	80	4,5			7	5	1,80	+ 0,4/0		
02,5	03,5	4,0		71	80	5,5			10	5	1,80			
03,5	04,5	5,0	0,5	71	80	6,5	± 0,2		10	6	1,80			
04,5	05,5	6,0		71	80	8,0			10	6	2,23		1,0 + 0,5/0	