



**Catalog No.**  $d_1$  X  $d_3$  X  $l_1$   
SM 1014 02.0 X 04 X 075

Warmarbeitsstahl 1.2343, 1.2344 oder ähnlich.  
*Nitridable hot working steel like 1,2343 or 1,2344.*

Zylindrischer Kopf warm angestaucht, Schaft feinstgeschliffen und nitriert. Führungsbohrung nitriert und gehont.  
*Nitrided, head hot-upset, shaft precision ground and nitrided. Guide bore is nitrided and hone-finishing.*

mm

andere Abmessungen  
*other dimensions*



Jede Auswerferhülse kann auch mit einem passenden nitrierten oder gehärteten Kernstift, der mindestens 50 mm länger als die Hülse ist, geliefert werden.  
\* In der Ebene 1 ist die Koaxialitätstoleranz zu A max. 0,012 mm, in der Ebene 2 ist dieser Wert max. 0,012 mm ( $l_2-10-1$ ).

*Each ejector sleeve can also be supplied with a fitting nitrided or hardened core pin, which is at least 50mm longer than the sleeve.*  
\* In level 1, the coaxiality tolerance to A is max. 0.012 mm, in level 2, this value is max. 0.012 mm ( $l_2-10-1$ ).



Schaft: min. 950 HV 0,3 an der Oberfläche.  
Kernzugfestigkeit ca. 1400 N/mm<sup>2</sup>  
Kopf: HRc 45 +10/-5  
shaft: min. 950 HV 0,3 on surface.  
Tensile core strength ca. 1400 N/mm<sup>2</sup>  
head: HRc 45 +10/-5



Reinigen mit SM 1306  
*Clean with*



Kleben mit SM 1300  
*Lock with*

$d_1$ Ø H5	$d_3$ Ø g6	$l_1$ +1 0											$d_2$ Ø 0 -0,2	$d_4$ Ø Toleranz	k 0 -0,05	$l_2$ +2 0	r +0,2 0				
01,5	03	050	060	075	100	125	150	175	-	-	-	-	-	-	6	1,8	±0,1	3	35	0,3	
01,6	03	-	060	075	100	125	150	175	-	-	-	-	-	-	6	2,0		3	35		
01,7	03	-	-	-	100	125	-	-	-	-	-	-	-	-	6	2,0		3	35		
02,0	04	-	060	075	100	125	150	175	200	-	-	-	-	-	8	2,5	±0,2 -0,1	3	35		
02,2	04	-	-	075	100	125	150	175	200	225	-	-	-	-	8	2,5		3	35		
02,5	05	-	060	075	100	125	150	175	200	225	-	-	-	-	10	3,0		3	35		
02,7	05	-	-	075	100	125	150	175	200	225	-	-	-	-	10	3,0	±0,3 -0,1	3	35		
03,0	05	-	060	075	100	125	150	175	200	225	250	-	-	-	10	3,5		3	45		
03,2	05	-	-	075	100	125	150	175	200	225	250	-	-	-	10	3,5		3	45		
03,5	05	-	-	-	100	125	150	-	200	-	-	-	-	-	10	3,8	±0,3 -0,1	3	45	0,5	
03,5	06	-	060	075	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	-	12		4,0	5		45
03,7	06	-	060	075	100	125	150	175	200	-	-	275	300	325	-	12		4,0	5		45
04,0	06	-	060	075	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	-	12	4,5	±0,3 -0,1	5	45	0,8
05,0	07	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	4,5	5		45		
04,0	08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	300	-	12	4,5	5		45		
04,2	08	-	060	075	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	-	12	5,0	±0,3 -0,1	5	45	1,0
04,5	08	-	-	075	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	-	12	5,0		5	45	
05,0	08	-	060	075	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	400	14	5,5		5	45	
05,2	08	-	-	075	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	-	14	5,5	±0,3 -0,1	5	45	
05,5	08	-	-	075	100	125	150	175	200	225	250	275	-	-	14	5,8	5		45		
06,0	09	-	-	-	-	-	-	-	-	225	250	-	-	-	14	6,5	5		45		
06,0	10	-	060	075	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	400	16	6,5	±0,3 -0,1	5	45	
06,2	10	-	060	075	100	-	150	175	200	225	250	275	300	325	400	16	6,5		5	45	
07,0	10	-	-	-	-	-	-	-	200	225	250	-	-	-	16	7,5	5		45		
08,0	12	-	060	075	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	400	20	8,5	±0,3 -0,1	7	45	0,8
08,2	12	-	060	075	100	125	150	175	200	-	250	275	300	-	400	20	8,5		7	45	
09,0	12	-	-	-	100	125	150	-	200	-	-	-	-	-	20	9,3	7		45		
10,0	14	-	-	075	100	125	150	175	200	225	250	275	300	-	-	22	10,5	±0,3 -0,1	7	45	
10,5	14	-	-	075	100	125	150	175	200	225	250	275	300	-	-	22	11,0		7	45	
12,0	16	-	-	075	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	400	22	12,5		7	45	
12,5	16	-	-	075	100	125	-	175	200	225	-	-	300	-	-	22	13,0	7	45		
16,0	20	-	-	-	100	125	-	-	200	225	250	-	-	-	26	16,5	7	50	1,0		