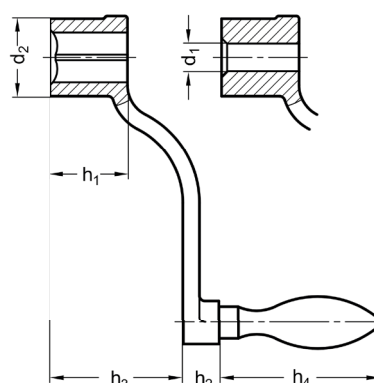
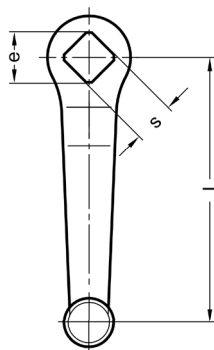


# SM 1225

DIN 468

# Handkurbel gekröpft

Offset cranked handle



Catalog No.	Form	I	X	s/d <sub>1</sub>
SM 1225	F	160	X	V17

**Kurbelkörper:** Gusseisen, kunststoffbeschichtet, schwarz strukturmatt  
Planseite der Nabe bearbeitet  
Vierkant DIN 79 oder Bohrung H7  
Stahl verzinkt, blau passiviert

**Ballengriff:** Stahl verzinkt, blau passiviert

**body:** cast iron, plastic coated, matt black, face of the hub machined square bore DIN 79 or boring tolerance H7

**handle:** steel zinc plated, blue passivated



**Form F:** mit festem Ballengriff / with fixed handpiece SM 1220  
**Form D:** mit drehbarem Ballengriff / with revolving handpiece SM 1221



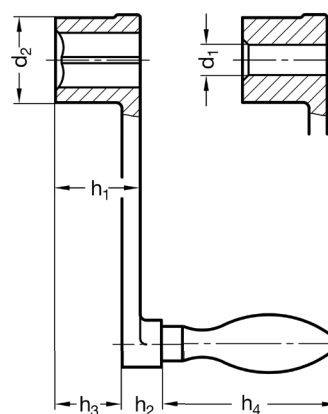
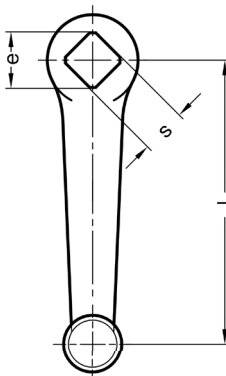
I	s H11				d <sub>1</sub> H7 Ø Bohrung Boring	d <sub>2</sub> Ø	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub> ~	h <sub>4</sub>		kg
	Vierkant / Square		Vierkant / Square							Form D	Form F	
		e min.	e min.	e min.								
063	V10	13,1	-	-	B06	20	20	11	32	54,5	50	0,115
080	V10	13,1	V12	16,1	B08	24	24	13	38	61	56	0,185
100	V12	16,1	V14	18,1	B10	28	28	13	48	67	64	0,280
125	V14	18,1	V17	22,2	B10	34	34	14	55	76	72	0,440
160	V17	22,2	V19	25,2	B14	38	38	14	65	83	80	0,650
200	V19	25,2	V22	28,2	B17	44	44	21	78	96,5	90	1,010
250	V22	28,2	V24	32,2	B17	48	48	21	90	105,5	100	1,340
315	V24	32,2	V27	36,2	B20	54	54	26	105	117	112	2,000

# SM 1226

DIN 469

# Handkurbel gerade

Straight cranked handle



Catalog No.	Form	I	X	s/d <sub>1</sub>
SM 1226	D	200	X	V22

**Kurbelkörper:** Gusseisen, kunststoffbeschichtet, schwarz strukturmatt  
Planseite der Nabe bearbeitet  
Vierkant DIN 79 oder Bohrung H7  
Stahl verzinkt, blau passiviert

**Ballengriff:** Stahl verzinkt, blau passiviert

**body:** cast iron, plastic coated, matt black, face of the hub machined square bore DIN 79 or boring tolerance H7

**handle:** steel zinc plated, blue passivated



**Form F:** mit festem Ballengriff / with fixed handpiece SM 1220  
**Form D:** mit drehbarem Ballengriff / with revolving handpiece SM 1221



I	s H11				d <sub>1</sub> H7 Ø Bohrung Boring	d <sub>2</sub> Ø	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub> ~	h <sub>4</sub>		kg
	Vierkant / Square		Vierkant / Square							Form D	Form F	
		e min.	e min.	e min.								
063	V10	13,1	-	-	B06	20	20	11	15	54,5	50	0,114
080	V10	13,1	V12	16,1	B08	24	24	13	18	61	56	0,188
100	V12	16,1	V14	18,1	B10	28	28	13	21	67	64	0,285
125	V14	18,1	V17	22,2	B10	34	34	14	26	76	72	0,440
160	V17	22,2	V19	25,2	B14	38	38	14	29	83	80	0,660
200	V19	25,2	V22	28,2	B17	44	44	21	34	96,5	90	1,010
250	V22	28,2	V24	32,2	B17	48	48	21	36	105,5	100	1,410

