

Catalog No. **d₁**
SM 1275-32 02.50



Hülse: Messing
Kugel: rostfreier Stahl, gehärtet
Feder: rostfreier Stahl
housing: brass
ball: stainless steel, hardened
spring: stainless steel



mm



Als Arretierung, Sicherung sowie als elektrischer Kontaktgeber verwendbar. Temperaturbereich bis 250°C.
To be used for locating and securing, as well as electric contacts.
Temperature range up to 250°C.

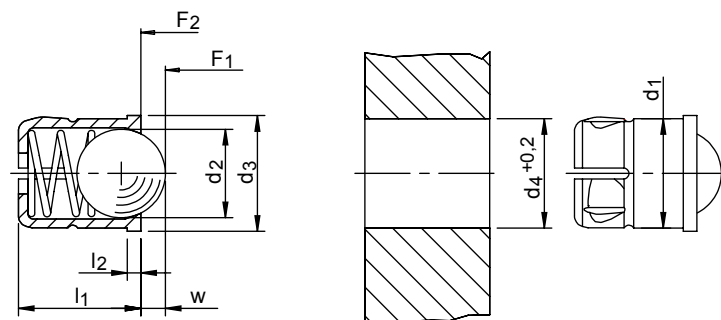


* = statistischer Mittelwert / statistical average value

d ₁ Ø	d ₂ Ø	d ₃ Ø	l	Hub stroke w	Druck / Pressure [N] ≈*		Aufnahmebohrung / location hole Ø H8	kg
					F ₁	F ₂		
02.50	2,0	2,52	5,3	0,65	1,3	2,5	2,5	0,001
03.00	2,5	3,02	7,3	0,80	2,0	4,5	3,0	0,001
04.00	3,0	4,03	9,0	0,90	2,5	7,5	4,0	0,001
05.00	4,0	5,03	10,8	1,20	3,5	8,0	5,0	0,001
06.00	5,0	6,03	12,6	1,60	3,5	10,5	6,0	0,002
07.00	6,0	7,03	14,0	2,00	4,0	12,0	7,0	0,003
08.00	6,5	8,03	18,0	2,10	6,0	15,0	8,0	0,005

SM 1275-33

Druckstück federnd, selbstklemmend Spring plunger, self-clamping



Catalog No. **d₁** **Ball**
SM 1275-33 06 NI



Gehäuse: POM, schwarz
Feder: rostfreier Stahl
housing: POM, black
spring: stainless steel

KU: Kugel: POM, weiß
ball: POM, white

NI: Kugel: rostfreier Stahl, gehärtet
ball: stainless steel, hardened



zur Arretierung sowie als An- und Abdrückstifte, durch Selbstklemmen Ausgleich von Toleranzen bis ±0,2, gute Hand- und Überkopfmontage
To be used for locating or for applying pressure or lifting off.



mm



* = statistischer Mittelwert / statistical average value

KU: Gehäuse und Kugel aus Thermoplast

housing and ball from POM

d ₁ Ø	d ₂ Ø	d ₃ Ø	d ₄ Ø	l ₁	l ₂ ≈	w	Federkraft / spring load [N] ≈*		max. °C	kg g
+0,1			+0,2	±0,2			F ₁	F ₂		
04	3,0	4,6	4,0	5,0	1,00	0,80	3,0	6,5	- 30/ + 50	0,06
05	4,0	5,6	5,0	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	- 30/ + 50	0,17
06	5,0	6,5	6,0	7,0	1,00	1,60	6,2	12,6	- 30/ + 50	0,23
08	6,5	8,5	8,0	9,0	1,00	1,90	10,0	20,4	- 30/ + 50	0,57
10	8,0	11,0	10,0	13,5	1,50	2,40	11,9	22,3	- 30/ + 50	1,21

NI: Gehäuse aus Thermoplast, Kugel rostfreier Stahl

housing from POM, ball from stainl. steel

d ₁ Ø	d ₂ Ø	d ₃ Ø	d ₄ Ø	l ₁	l ₂ ≈	w	Federkraft / spring load [N] ≈*		max. °C	kg g
+0,1			+0,2	±0,2			F ₁	F ₂		
04	3,0	4,6	4,0	5,0	1,00	0,80	3,0	6,5	- 30/ + 50	0,12
05	4,0	5,6	5,0	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	- 30/ + 50	0,34
06	5,0	6,5	6,0	7,0	1,00	1,60	6,2	12,6	- 30/ + 50	0,63
08	6,5	8,5	8,0	9,0	1,00	1,90	10,0	20,4	- 30/ + 50	1,40
10	8,0	11,0	10,0	13,5	1,50	2,40	11,9	22,3	- 30/ + 50	2,90