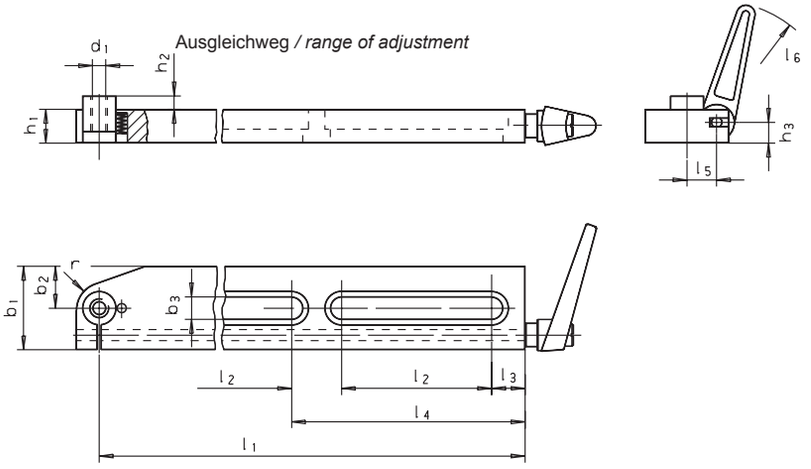
SM 1089 — Ausgleichspanner
Compensating tensioner



Catalog No.	b_3	X	l_1
SM 1089	13.0	X	150

Spanner: Stahl, einsatzgehärtet, brüniert, geschliffen
Griff: Zink-Druckguss

clamp: steel, case-hardened, blackened, ground
handle: zinc die-cast

Zum Ab- und Unterstützen beim Fräsen, Bohren, Hobeln und Schleifen, um das Rattern oder Wegrutschen des Werkstückes zu verhindern. Mit dem Ausgleichspanner kann ohne unters Werkstück zu greifen unterstützt werden. Zusätzlich zur 3-Punktfestauflage lässt sich mit ihm jede Stelle am Werkstück abstützen. Der Stützbolzen legt sich mit geringer Federkraft ans Werkstück an. Er kann in jeder beliebigen Stellung verspannt werden. In das Innengewinde des Stützbolzens lassen sich Gewindestifte beliebiger Art einschrauben, um die Stützhöhe anzupassen.

The supporting pin is applied with spring pressure to the workpiece, thus preventing chattering or receeding. Additional support to a 3-point fixed support, without the need to reach underneath the workpiece. Threaded studs respectively leveling pads can be screwed into the internal thread of the supporting pin in order to adjust the height.

* Nur mit einer Nute.

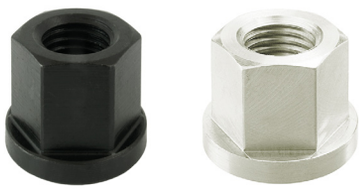
** This sizes have only one slot.*

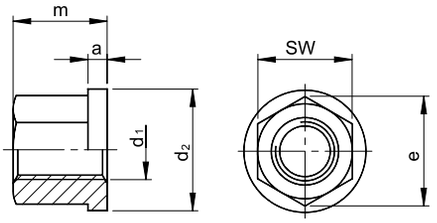
mm

RoHS Konform Compliant

b_3	l_1	b_1	b_2	d_1 ∅	h_1	h_2	h_3	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	r	[N] max.	kg
08,5	075*	30	10	M08	19,5	3	11,5	35	13	-	13	62	-	500	0,340
13,0	150*	50	25	M10	24,0	6	14,0	90	20	-	17	74	15	2500	1,160
13,0	300	50	25	M10	24,0	6	14,0	100	30	160	17	74	15	2500	2,160
17,0	170*	60	20	M16	34,0	11	21,5	100	25	-	27	108	-	5000	2,535

SM 1090 — Sechskantmutter mit Bund
DIN 6331
Collar nut





Catalog No.	d_1	X	SW	Material
SM 1090	M10	X	17	NI

ST: Vergütungsstahl, vergütet, Festigkeitsklasse 10,
NI: Edelstahl rostfrei

ST: *heat-treated steel, grade 10,*
NI: *stainless steel*

mm

RoHS Konform Compliant

d_1 ∅	SW ST	SW NI	a	d_2 ∅	e	m	kg
M06	10	-	3,0	14	11,5	9	0,006
M08	13	13	3,5	18	15,0	12	0,012
M10	16	16	4,0	22	18,5	15	0,021
M10	* 17	-		22	19,6	15	0,022
M12	18	18		25	20,8	18	0,030
M12	* 19	-		25	21,9	18	0,031
M14	21	-		28	24,2	21	0,047
M14	* 22	-	4,5	28	24,5	21	0,051
M16	24	24	5,0	31	27,7	24	0,068
M18	27	-		34	31,2	27	0,097
M20	30	30	6,0	37	34,6	30	0,127
M22	* 32	-		40	35,7	33	0,160
M22	34	-		40	39,3	33	0,179
M24	36	-		45	41,6	36	0,221
M27	41	-	8,0	50	45,6	40	0,320
M30	46	-	8,0	58	53,1	45	0,470
M36	55	-	10,0	68	63,5	54	0,787
M42	65	-	12,0	80	72,6	63	1,340
M48	75	-	14,0	92	83,9	72	2,040

* alte DIN-Norm
** old DIN-standard*