

Catalog No. SM 1275-21
Form A
d₁ M16



Hülse: Automatenstahl, brüniert
rostfreier Stahl 1.4305
Bolzen: Automatenstahl, gehärtet, brüniert
rostfreier Stahl 1.4305
body: *free cutting steel, blackened*
stainless steel 1.4305
bolt: *free cutting steel, hardened,*
blackened
stainless steel 1.4305



Zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstifte.
Durch die Abdichtung wird das Eindringen von Flüssigkeit in das Druckstück verhindert.
Montage, Demontage mit Innensechskant und Schlitz möglich.
Abweichungen bei Maß l, Federkraft und Temperaturbeständigkeit gegenüber Ausführung SM1275-2 „ohne Abdichtung“.
To be used for locating or for applying pressure or lifting off. By means of the seal, liquid cannot penetrate into the spring plunger. Spring plungers can be fixed and removed by means of the slot or internal hexagon.
Compared to finish of SM1275-2, i.e. „no seal“, there are deviations in dimension l, spring load and temperature range.

Kennzeichnung* entfällt ab Fertigung Q2/2025 /
indication - labeling* not applicable from production Q2/2025

Form	Hülse / body	Bolzen / bolt	Federkraft / spring load	Kennzeichnung* / indication	Bild / picture
A	Stahl steel	Stahl steel	standard standard spring load	keine no marking	
AS	Stahl steel	Stahl steel	verstärkt heavy spring load	2 Längsmarkierungen 2 lines	
AN	rostfreier Stahl stainless steel	rostfreier Stahl stainless steel	standard standard spring load	keine no marking	

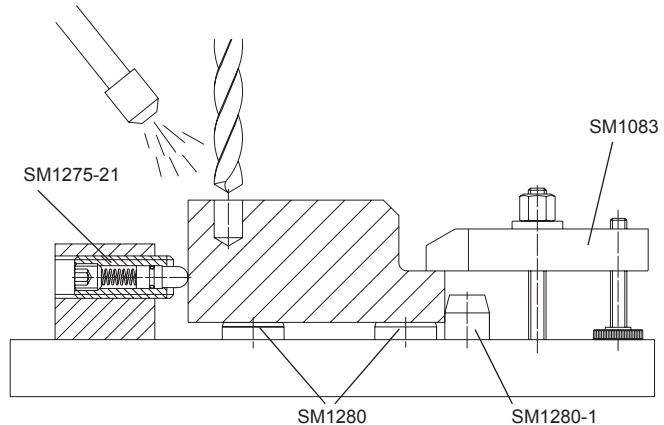
Form MW SM 1275-2MW

Montagewerkzeug für Montage mit Schlitz (bolzenseitig)
für federnde Druckstücke /

SM 1275-2MW
assembly tool for mounting via slot (pin sided)
for spring plungers



mm



* = statistischer Mittelwert /
statistical average value

** = Zur bolzenseitigen Montage von d1=M8 muss das Montagewerkzeug für die Ausführung d1=M10 (Art.-Nr. SM1275-21SDM10) verwendet werden. /
For bolt side mounting of d1=M8, the mounting tool for version d1=M10 (part no. SM1275-21SDM10) must be used.



d ₁				d ₂	l	w	n	t	SW	Form A + AN		Form AS		kg	
A	AN	AS	Druck / Pressure [N] ≈*							Anfang Start	Ende End	Anfang Start	Ende End	kg	kg
SM 1275-2MW				∅										MW	
M08	M08	M08	M08	3,8	26	3,0	1,5	1,4	2,5	9	24	17	39	0,008	0,039
M10	M10	M10	M10	4,0	28	3,5	1,5	1,4	3,0	15	30	22	43	0,013	0,066
M12	M12	M12	M12	6,0	35	4,0	2,7	2,0	4,0	24	50	40	80	0,020	0,072
M16	M16	M16	M16	7,5	40	5,0	3,2	2,5	5,0	36	58	44	113	0,044	0,144

