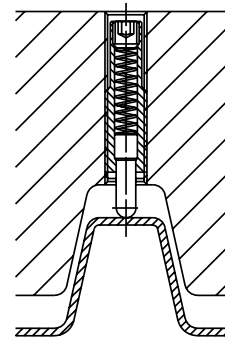


Catalog No. SM 1275.5
Code 000025
Form .01

- Hülse:** Automatenstahl brüniert, Vergütungsstahl, vergütet, brüniert (Form LG)
- Bolzen:** Stahl einsatzgehärtet, schwarz rostfreier Stahl
- body:** free cutting steel, blackened, heat treated steel, tempered, blackened (Form LG)
- pin:** steel, case-hardened, black
- spring:** stainless steel

Bolzen und Hülse aus rostfreiem Stahl 1.4305
pin and body from stainless steel 1.4305

mm



- Form L:** normaler Federdruck = .01
normal spring load
- Form LS:** verstärkter Federdruck = .02
increased spring load
- Form LG:** normaler Federdruck ohne Gewindegewissung = .03
normal spring load without thread lock
- Form SD:** Spezialschraubendreher = .04
special screw driver



Diese Druckstücke werden für Blechverformungswerkzeuge verwendet. Der lange Druckbolzen hebt das geformte Blech vom Werkzeug ab. So kann es mit einem Greifer oder von Hand leichter gefasst werden. Montage / Demontage mit Innensechskant oder Schlitz. Passende Schraubendreher sind lieferbar.

Use for ejecting or for applying pressure or lifting off or as attenuation element.
Spring plungers can be fitted and removed by means of the slot or internal hexagon.

Kennzeichnung:
normale Federkraft: keine Markierung
verstärkte Federkraft: zwei Längsstreifen

Indication:
standard spring load: no marking
heavy spring load: marked with two lines

Code	Code	Code	Code	d ₁ Ø	s	d ₂ Ø	d ₃ Ø	l ₁	l ₂	n	t	SW	Druck / Pressure [N] ≈*						kg											
													Form L		Form LS		Form LG			SD										
													Anf. Start	Ende End	Anf. Start	Ende End	Anf. Start	Ende End												
.01	.02	.03	.04																											
000005	-	-	000300	M10	08	4,0	7,8	35	25	1,5	1,4	3	6	16	-	-	-	-	0,015	0,091										
000010	000100	-	000305	M12	10	5,5	9,5	43	35	2,7	2,0	4	4	18	07	46	-	-	0,023	0,091										
000015	000105	-	000310	M16	10	8,0	13,4	48	58	3,2	3,0	6	7	24	10	43	-	-	0,042	0,113										
000020	000110	-											10	8,0	58	6	15	42	14	84	-	-	0,053	0,113						
000025	000115	-											15	8,0	58	6	9	33	10	57	-	-	0,055	0,113						
000030	-	-											20	8,0	58	6	4	23	-	-	-	-	0,057	0,113						
-	-	000200											11	7,3	80	8	-	-	-	-	17	74	0,069	0,113						
000035	000120	-											20	8,0	83	6	11	43	18	72	-	-	0,071	0,113						
000040	000125	-											25	8,0	98	6	13	41	20	70	-	-	0,078	0,113						
000045	000130	-											30	8,0	98	6	13	47	20	80	-	-	0,080	0,113						
000050	-	-											30	8,0	118	6	24	110	-	-	-	-	0,095	0,113						
-	-	000205											21	7,3	120	8	-	-	-	-	21	81	0,100	0,113						
000055	000135	-											40	8,0	148	6	13	63	21	113	-	-	0,123	0,113						
000060	000140	-											50	8,0	148	6	7	43	13	75	-	-	0,127	0,113						
-	-	000210											31	7,3	150	8	-	-	-	-	21	89	0,125	0,113						
-	-	000215											41	7,3	200	8	-	-	-	-	16	80	0,170	0,113						
-	-	000220											000315	M22	21	9,0	19,0	130	50	3,5	4,0	8	-	-	-	-	80	214	0,215	0,245
-	-	000225													31	9,0							168	8	-	-	-	-	70	210
-	-	000230	41	9,0	226	8	-	-	-	-	76	208			0,360	0,245														
000065	000145	-	000320	M24	15	10,0	19,6	60	45	3,7	3,0	8	14	87	24	192	-	-	0,115	0,259										

* = statistischer Mittelwert / statistical average value

