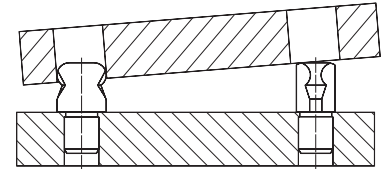
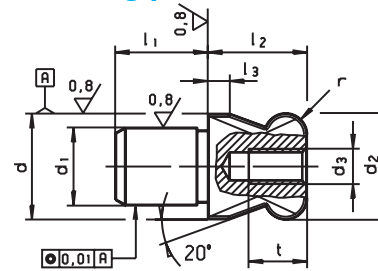


SM 1284-1

Aufnahmebolzen mit Kugelansatz abgeflacht, Form D Locating pin with flattened ball end form D



Catalog No.	Form	d ₂	Material
SM 1284-1	D	12	ST



ST: Werkzeugstahl / tool steel
NI: Edelstahl rostfrei / stainless steel



gehärtet und geschliffen
hardened and ground



Durch den Kugelansatz wird das Einlegen der Werkstücke erleichtert und verhindert ein Verkanten.
Ball ended straight pins facilitate inserting work pieces and avoid clamping inclination.



mm



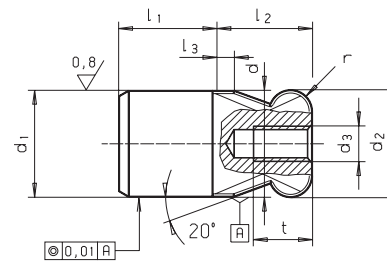
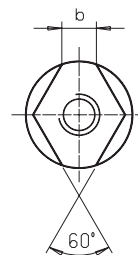
andere Ausführungen
other types



d ₂ Ø -0,01/0,05		d Ø g6	d ₁ Ø n6	d ₃ Ø 	l ₁	l ₂	l ₃	b	t	r	kg 
ST	NI										
06	06	06	04	M02,5	04	06	2,0	1,7	4,5	1,0	0,004
08	08	08	06	M03	06	08	2,0	2,0	6,0	2,0	0,004
10	10	10	07	M03	07	10	2,5	2,5	6,0	2,5	0,005
12	12	12	08	M04	08	12	3,0	2,5	8,0	3,0	0,008
14	14	14	10	M04	10	14	3,5	3,76	8,0	3,5	0,018
16	16	16	12	M05	12	16	4,0	4,3	10,0	4,0	0,023
20	20	20	14	M05	14	20	5,0	5,0	10,0	5,0	0,045
22	-	22	16	M05	16	22	5,5	5,0	10,0	5,5	0,062
25	-	25	18	M05	18	25	6,0	5,6	10,0	6,0	0,091

SM 1284-2

Aufnahmebolzen mit Kugelansatz abgeflacht, Form C Locating pin with flattened ball end form C



Catalog No.	Form	d ₂	Material
SM 1284-2	C	12	NI



ST: Werkzeugstahl / tool steel
NI: Edelstahl rostfrei / stainless steel



gehärtet und geschliffen
hardened and ground



Durch den Kugelansatz wird das Einlegen der Werkstücke erleichtert und verhindert ein Verkanten.
Ball ended straight pins facilitate inserting work pieces and avoid clamping inclination.



mm



andere Ausführungen
other types



d ₂ Ø  -0,01/0,05		d Ø g6	d ₁ Ø n6	d ₃ Ø 	l ₁	l ₂	l ₃	b	t	r	kg 
ST	NI										
05	05	05	05	M02,5	06	05	2,0	1,5	4,5	1,0	0,004
06	06	06	06	M03	08	06	2,0	1,8	5,0	1,0	0,004
08	08	08	08	M03	10	08	2,0	1,9	6,0	2,0	0,005
10	10	10	10	M03	13	10	2,5	2,5	6,0	2,5	0,011
12	12	12	12	M04	15	12	3,0	2,5	8,0	3,0	0,017
14	14	14	10	M04	17	14	3,5	3,9	8,0	3,5	0,018
16	16	16	16	M05	20	16	4,0	4,3	10,0	4,0	0,044
20	20	20	20	M05	25	20	5,0	5,0	10,0	5,0	0,088
25	-	25	25	M05	25	25	6,0	5,6	10,0	6,0	0,149
30	-	30	30	M06	30	30	8,0	8,8	12,0	8,0	0,270
40	-	40	40	M06	40	40	10,0	12,8	12,0	10,0	0,657
50	-	50	50	M06	50	50	12,0	16,7	12,0	12,0	1,243

