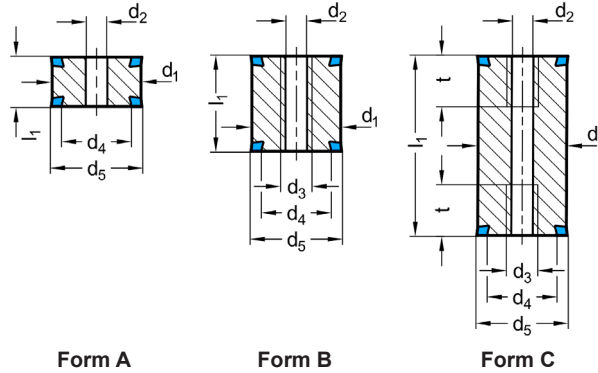
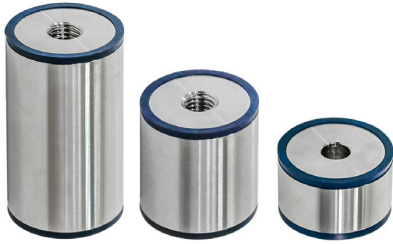




Catalog No.	Form	d ₁	X	I ₁	Surface
SM 1265-13	A	22	X	12	MT

Edelstahl rostfrei 1.4404 (A4)
Dichtring:
 Hydrierter Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (H-NBR)
 temperaturbeständig -25 °C bis +150 °C
 Härte 85 ±5 Shore A
 FDA-konform

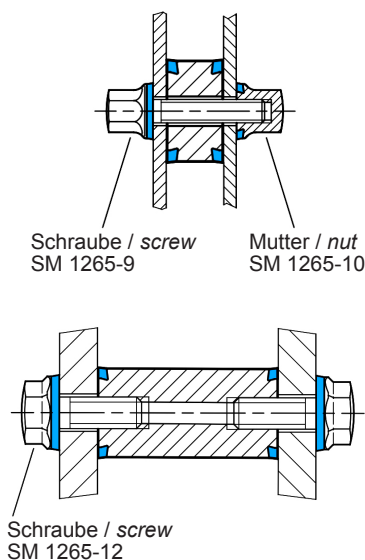
stainless steel 1.4404 (A4) AISI 316 L
sealing ring:
 hydrogenated acrylonitrile butadiene rubber (H-NBR) temperature resistant -25 °C to +150 °C
 Hardness 85±5 Shore A
 FDA compliant

MT: mattiert / matte (Ra < 0,8 µm)

- Dichtring: EPDM
 temperaturbeständig -40 °C bis +120 °C
 - sealing ring: EPDM
 temperature resistant -40 °C to +120 °C

passende Ersatzdichtringe sind / suitable replacement sealing rings are:
 SM 1291-15 22X18,
 SM 1291-15 28X24 und
 SM 1291-15 34X30.

mm



Form A: mit Durchgangsbohrung
Form B: Durchgangsbohrung mit durchgehendem Gewinde
Form C: Durchgangsbohrung mit beidseitigem Gewinde
Form A: Through-hole
Form B: Through-hole with continuous thread
Form C: Through-hole with thread on both sides

Hygienic Design

Diese Abstandshalter aus rostfreiem Edelstahl sind nach den Richtlinien der DGUV Test zertifiziert und für den Einsatz in Hygienebereichen vorgesehen. Die dichtende Flanschfläche ermöglicht eine tottraumfreie Befestigung. Die hohe Oberflächengüte und große Eckradien verhindern das Anhaften von Schmutz und erleichtern die Reinigung.

Abstandshalter dienen der Befestigung von sich parallel zum Montageort befindlichen Bauteilen. Es werden doppelte Flächen vermieden und Freiräume zur Reinigung geschaffen. Das Innengewinde kann auch von einer Schraube mit kleinerem Gewinde als Durchgangsbohrung verwendet werden.

Hygienic Design

These stainless steel spacers are certified according to the guidelines of the DGUV Test and are intended for use in hygienic areas. The sealed mounting surface enables mounting without dead spaces. The high quality finish as well as the large corner radii prevent adherence of dirt and facilitate cleaning.

These spacers are used to fasten components that are parallel to the mounting location. Duplicate surfaces are avoided and clearances for cleaning are created. The internal thread can also be used as a through hole by a screw with a smaller thread.

* Durchgangsbohrung für Schraube / through-hole for screw



d ₁	I ₁			d ₂ *	d ₃	d ₄	d ₅	t	kg
Ø	±0,1	±0,1	±0,2	Ø	Ø			min.	
22	Form A	Form B	Form C	M5	M6	18	22,8	12	0,026
	10	-	-						0,032
	12	-	-						0,043
	16	-	-						0,055
	-	20	-						0,083
	-	-	30						0,141
28	-	-	50						0,141
	12	-	-	M6	M8	24	28,8	16	0,052
	16	-	-						0,070
	20	-	-						0,089
	-	30	-						0,135
	-	-	50						0,228
	-	-	75						0,344
34	-	-	100	M8	M10	30	34,8	20	0,077
	12	-	-						0,104
	16	-	-						0,131
	20	-	-						0,199
	-	30	-						0,335
	-	-	50						0,676