

Catalog No.	d ₁	d ₂
SM 1264	40	M08

Griff: Thermoplast (Polypropylen PP) verstärkt, schlagfest
Buchse: Messing
handle: plastic black (Technopolymer Polypropylen PP) extra strong
bush: brass

temperaturbeständig bis mind. 90°C
 temperature range at least 90°C

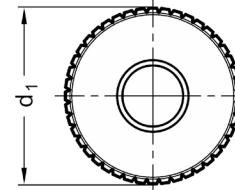
schwarz RAL 9005 matt
 black RAL 9005 matt

Das besondere Profil der Randrierung, viele quadratische Pyramidenstumpfe, ist charakteristisch für Form und Funktion der Kordelgriffe.
 The special profile, a lot of square truncated pyramids, is characteristic for form and function of the knurled grips.

Nabenkappe in anderen Farben
 cap in other colours



* Nennmaß / nominal dimension
 ** Istmaß / actual dimension



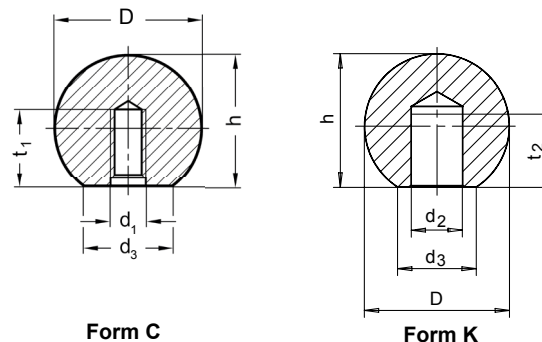
d ₁ *	d ₂	d ₁ **	d ₃	h ₁	h ₂	t	kg
Ø	Ø	Ø	Ø			min	
32	M05	31,0	15	24,0	11,5	10	0,012
32	M06	31,0	15	24,0	11,5	12	0,016
40	M06	39,5	17	26,5	12,5	12	0,020
40	M08	39,5	17	26,5	12,5	13	0,022
50	M08	50,0	20	33,0	16,0	20	0,032
50	M10	50,0	20	33,0	16,0	18	0,035
60	M10	61,0	23	39,0	18,5	20	0,054
60	M12	61,0	23	39,0	18,5	20	0,059
70	M12	70,0	24	42,0	20,5	20	0,062
70	M14	70,0	24	42,0	20,5	20	0,074

SM 1265

DIN 319

Kugelknopf Metall

Ball knob, metal



Form C

Form K

Catalog No.	Form	D	d _{1/2}	Material
SM 1265	C	20	M05	AL

ST: Stahl, poliert / steel polished
AL: Aluminium poliert / polished
NI: Edelstahl rostfrei 1.4305, matt gestrahlt / stainless steel 1.4305, matt, shot-blasted



Form C: mit Gewinde, ohne Buchse / with tapped hole (no insert)
Form K: mit Bohrung H7 / boring H7

Kugelknöpfe DIN 319 aus Stahl, Aluminium und Edelstahl sind auf dem amtlichen Normblatt nicht vorgesehen.

Ball knobs DIN 319 made of steel, aluminium and stainless steel are not on the official DIN standard sheet.



mm



D	Form C mit Gewinde				Form K mit Bohrung H7				d ₃	h	t ₁	t ₂
	d ₁ Ø	kg	d ₁ Ø	kg	d ₂ H7 Ø	kg	d ₂ H7 Ø	kg				
Ø	ST	NI	AL		ST	NI	AL		Ø ≈	≈	min.	min.
16	M04	M04	M04	0,016	06	06	06	0,014	8	15,0	7,0	9
20	M05	M05	M05	0,030	08	08	08	0,025	12	18,0	9,0	11
25	M06	M06	M06	0,059	10	10	10	0,050	15	22,5	11,0	14
32	M08	M08	M08	0,125	12	12	12	0,106	18	29,0	14,5	17
40	M10	M10	M10	0,241	16	16	16	0,206	22	37,0	18,0	22
50	M12	-	M12	0,475	20	20	20	0,384	27	46,0	21,0	28